

# Bridage 10000 Newton

## Carter de serrage

Carter en aluminium coulissant, avec la vis de poussée.

**Utilisation sur Barre et Demi-barre**

**Pour crampons mobiles 09-610 à 09-625**

Le carter s'indexe rapidement en position, et peut se superposer sur un autre carter et servir de rehausse de 28 mm.

Clé de serrage fournies



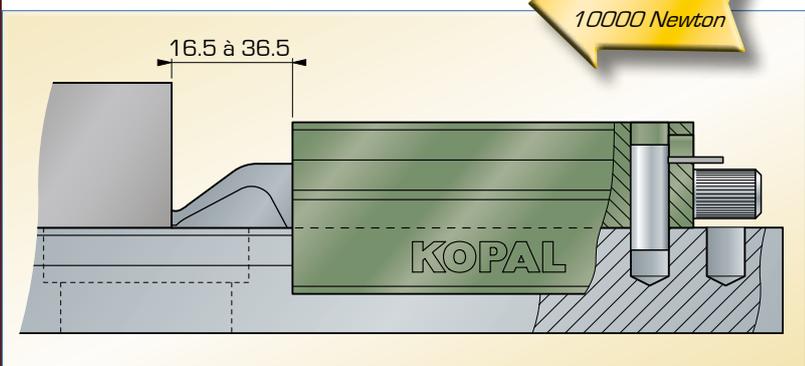
Réf.

Poussoir mobile

09-070

**1 Tonne**

10000 Newton



Crampons mobiles  
page 86



Puissance de serrage : **10000 N.**  
Couple de serrage : 12 N.m  
Course de serrage : **20 mm**

# KOPAL



## Carter de serrage

Carter en aluminium, avec la vis de poussée.

**Utilisation sur Table à Rainures**

**Pour crampons mobiles 09-610 à 09-625**

Vis de fixation M10 ou M 12  
et clé de serrage fournies

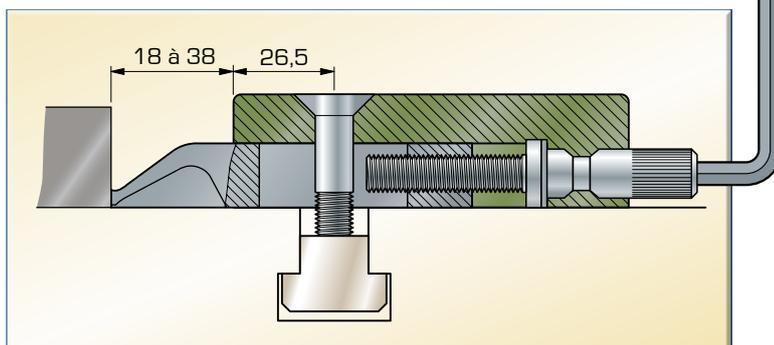
Réf.

Poussoir sur table  
fixation par 1 vis **M 10**

09-065

Poussoir sur table  
fixation par 1 vis **M 12**

09-068



# Bridage 10000 Newton

## Carter de serrage

Carter en aluminium, avec la vis de poussée.

**Pour Montage Spécifique**

**Pour crampons mobiles 09-610 à 09-625**

Vis de fixation M 12 et  
clé de serrage fournies

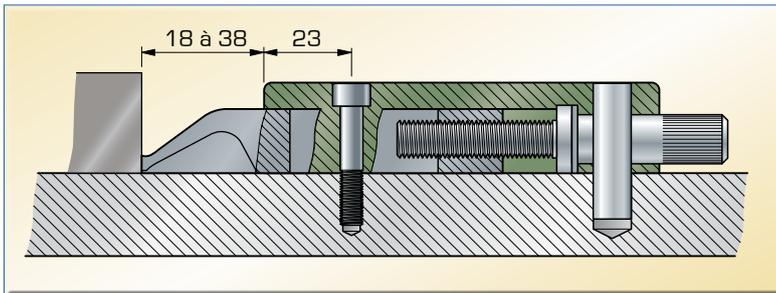


Réf.

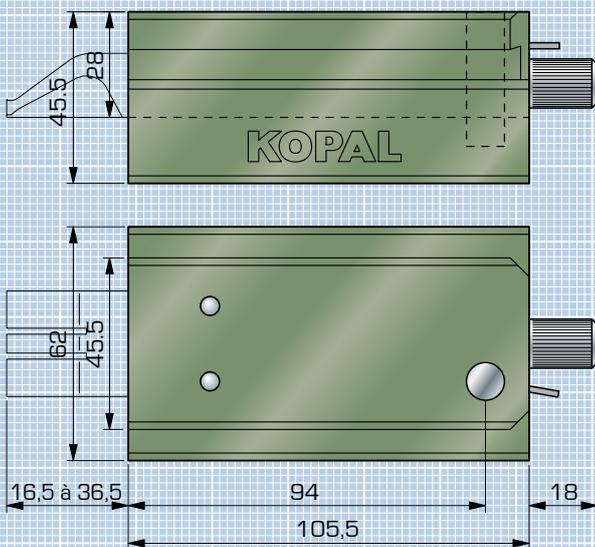
**09-090**

## Poussoir fixe

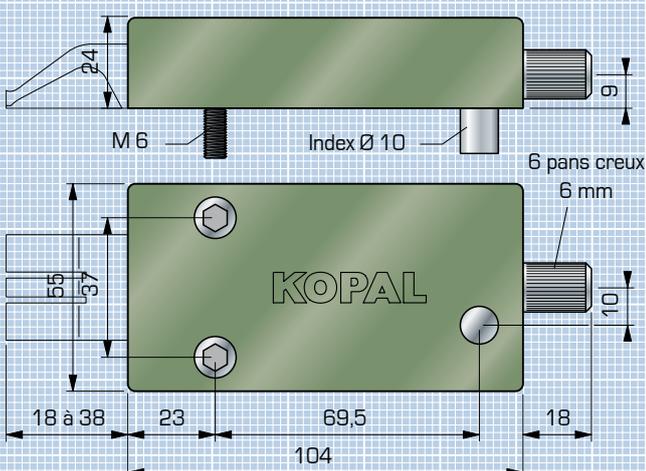
fixation par 2 vis M 6  
et piontage Ø 10



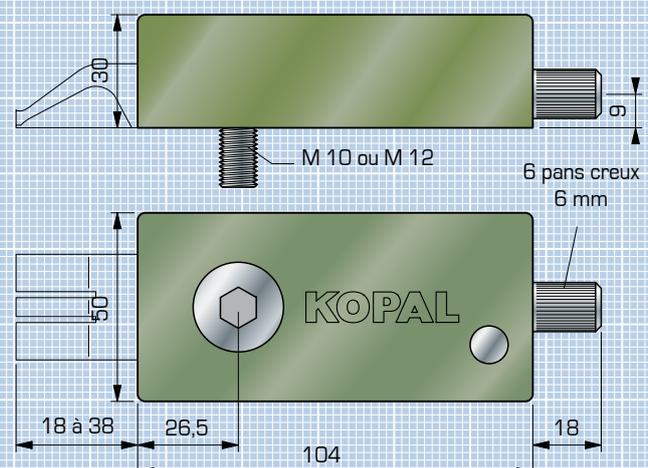
Carter mobile 09-070



Carter fixe 09-090



Carter sur table 09-065 / 068



# Bridage 10000 Newton

## Crampon mobile

Crampon plaqueur de serrage en acier à ressort.

**Pour carter 09-065, 09-068, 09-070 et 09-090**

(fonctionnent avec la vis de poussée du carter)

### Crampon mobile Mince

hauteur de bridage 2,5 mm

### Crampon mobile Standard

hauteur de bridage 4,7 mm

### Crampon mobile Haut

hauteur de bridage 8 mm

### Crampon mobile Rehaussé

hauteur de bridage 13,5 mm

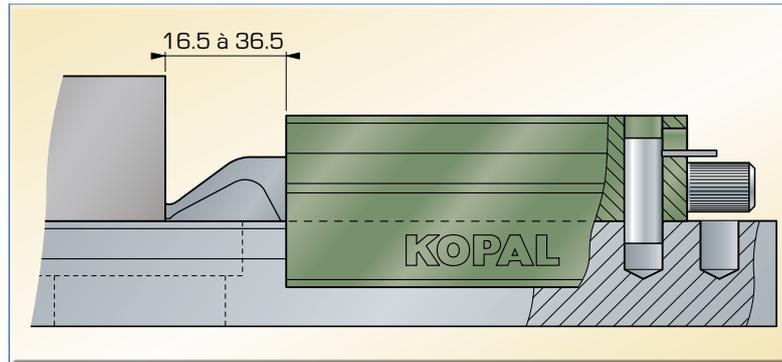
Réf.

09-615

09-610

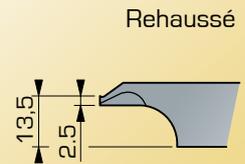
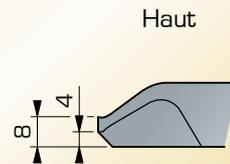
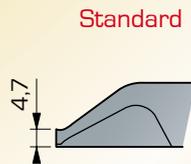
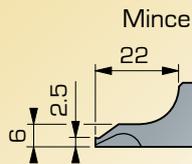
09-620

09-625

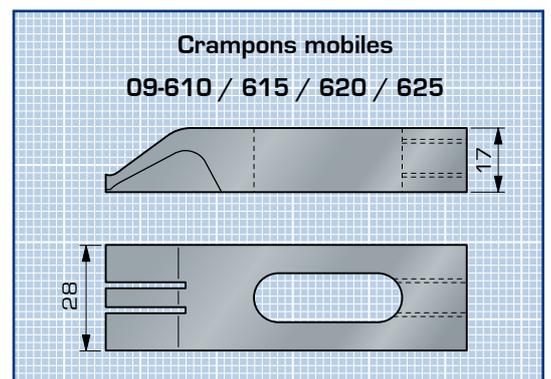
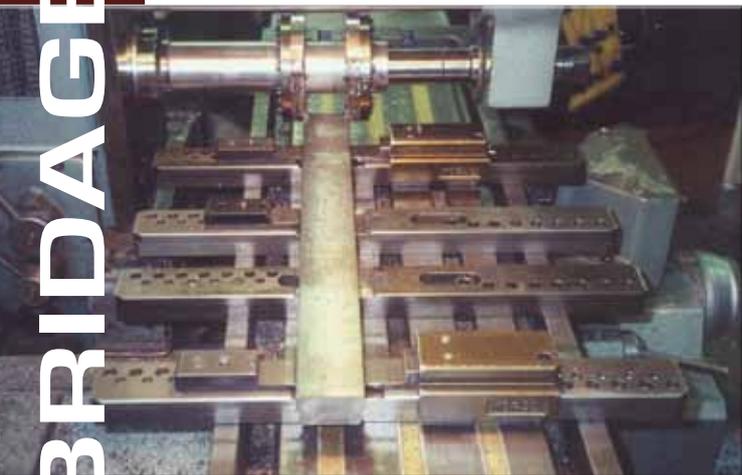


**Attention** : la hauteur de serrage des crampons mobiles et des crampons fixes doit être identique.

### Hauteurs de serrage



BRIDAGE HORIZONTAL



# Bridage 10000 Newton

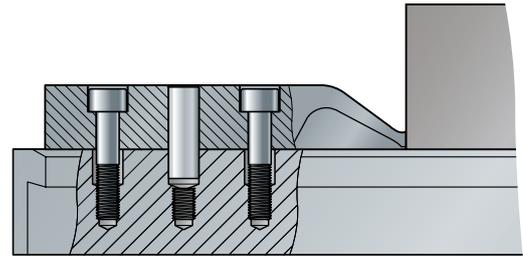
## Crampon fixe

Crampon plaqueur fixe en acier à ressort.

**Utilisation sur Barre et Demi-barre**

(avec vis de fixation M 6 et pion de positionnement)

	Réf.
<b>Crampon fixe Mince</b> hauteur de bridage 2,5 mm	09-125
<b>Crampon fixe Standard</b> hauteur de bridage 4,7 mm	09-120
<b>Crampon fixe Haut</b> hauteur de bridage 8 mm	09-130
<b>Crampon fixe Rehaussé</b> hauteur de bridage 13,5 mm	09-135



## Crampon fixe

Crampon plaqueur fixe en acier à ressort.

**Utilisation sur Table à Rainures et Montage Spécifique**

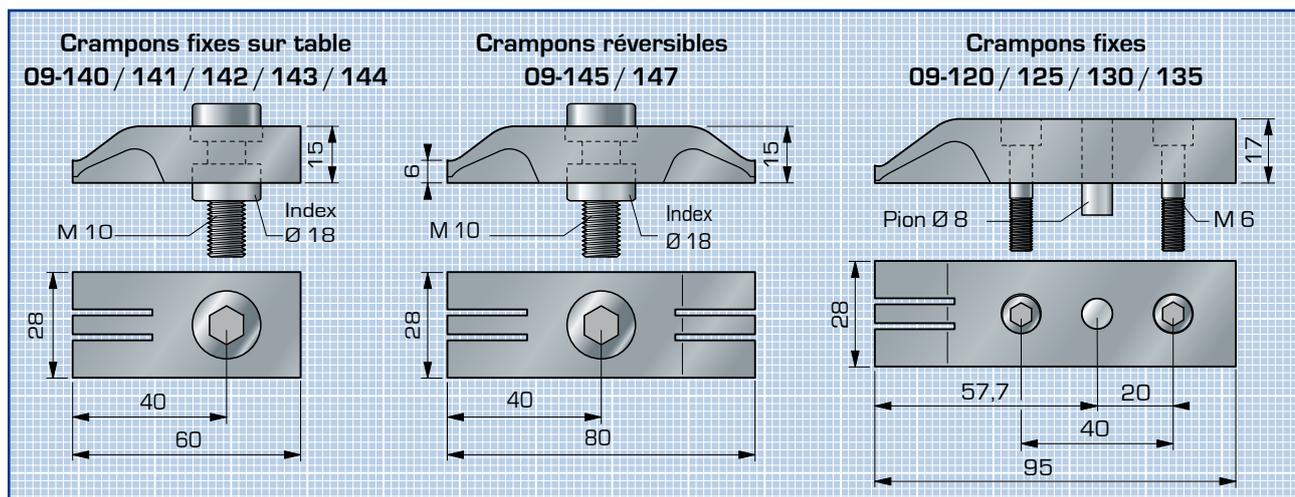
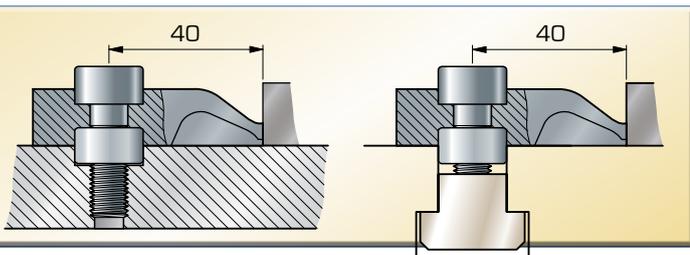
(avec vis de fixation et locating Ø 18 mm)

Réf.

<b>Crampon Mince</b> hauteur de bridage 2,5 mm	
Fixation M 10	09-143
Fixation M 12	09-144
<b>Crampon Standard</b> hauteur de bridage 6 mm	
Fixation M 10	09-140
Fixation M 12	09-141
<b>Crampon Rehaussé</b> hauteur de bridage 13,5 mm	
Fixation M 10	09-142
<b>Crampon Réversible</b> hauteur de bridage 6 mm	
Fixation M 10	09-145
Fixation M 12	09-147

Pour une utilisation dans le sens longitudinal des rainures, il est recommandé d'utiliser des tasseaux anti-retour afin de résister à l'effort de poussée de l'élément de serrage.

Voir page 83



# Bridage 10000 Newton

## Support (barre)

Barre en fonte rectifiée, permettant de surélever la pièce de 28 mm afin d'effectuer des usinages débouchants. Très simple à mettre en place, elle se dégauchie rapidement.

*Vis de fixation M 12 et rondelles spéciales fournies*

**Barre 460 mm** **09-040**  
Pour éléments de serrage et butées



**1 Tonne**  
10000 Newton

## Support (demi-barre)

Réf.

Demi-barre en fonte rectifiée, permettant de surélever la pièce de 28 mm afin d'effectuer des usinages débouchants. Très simples à mettre en place, elles se dégauchissent rapidement.

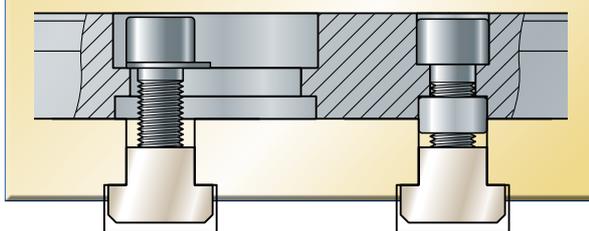
*Vis de fixation M 12 et rondelles spéciales fournies*

**Demi-barre 225 mm** **09-045**  
Pour éléments de serrage ou butées

**Demi-barre 225 mm** **09-046**  
Pour éléments de serrage



Alignement avec Index de centrage



# KOPAL®

Index de centrage et tasseaux  
page 83



Placer le **Lifter** sous la pièce et tourner l'axe de manoeuvre jusqu'à ce que le contact soit réalisé.

## Support anti-vibration (Lifter) Réf.

**Appui** de pièce de 28 mm, il évite la déformation et les vibrations de la pièce durant l'usinage. Effort de soutien 1200 Newton

Lifter

**09-060**

# Bridage 10000 Newton

# TALNOZIROH EGVDIRB

